

PRODUTOS SIGMA

Flotadores

A Sigma Tratamento de Águas possui um amplo portfólio de equipamentos para flotação, atendendo às necessidades de cada processo. A Engenharia da Sigma realiza um trabalho contínuo no desenvolvimento de equipamentos, visando a elevada qualidade e o desempenho excepcional no atendimento à necessidade de cada cliente, garantindo e protegendo as etapas seguintes do processo de tratamento de águas e efluentes.



sigma
TRATAMENTO
DE ÁGUAS

FLOTADORES SIGMA

O flotor para tratamento de efluentes é um sistema modular de flotação física e/ou química, cilíndrico ou retangular, especialmente projetado para efetuar a remoção de óleos e graxas, sólidos suspensos totais e cargas orgânicas (DBO e DQO) em sistemas primários de tratamento de efluentes.

O flotor funciona por redução de densidade das impurezas fazendo-as flutuar. As microbolhas produzidas na câmara de flotação se prendem às partículas sólidas e óleos, formando aglomerados que são carregados para a superfície. A espuma produzida na superfície é, então, retirada. A flotação funciona para partículas com densidades semelhantes ou pouco acima da água, óleos ou graxas. A flotação permite o controle e a remoção de gases e odores da água; o oxigênio dissolvido no líquido em flotação leva a oxigenação à saturação. Com a oxigenação tem-se um controle dos agentes de produção de odores (microrganismos) e dos gases dissolvidos no efluente.

O mercado vem apresentando novas aplicabilidades para esses equipamentos conforme eles são implementados em novas ETAs e ETEs ou nas ampliações das estações já existentes e, para isso, a Sigma possui diferentes tipos de equipamentos para remoção de lodo, de acordo com as características de cada planta do cliente e com mecanismos dedicados à necessidade singular de cada processo. Por meio do esforço e dedicação em garantir um processo de seleção confiável e eficiente, a Engenharia da Sigma oferece um amplo portfólio de layout e perfis que são adaptados às necessidades locais de cada processo, garantindo a proteção das instalações nas etapas seguintes. A maior parte dos nossos equipamentos é construída em monoblocos, permitindo uma integração perfeita com estações novas ou existentes, em que todos os projetos são simulados e/ou testados em fábrica, para uma operação contínua de alto desempenho e confiabilidade nos sistemas de tratamento de águas e efluentes.



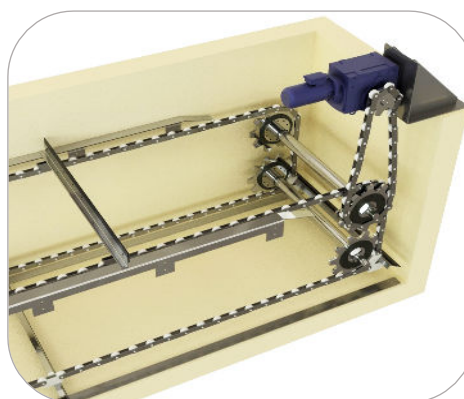
PERIFÉRICO



SKIMER



CENTRAL



CORRENTE

