



Desinfecção,
Destruição de O₃

Alimentos
e Bebidas

Amritsar,
Punjab, Índia

Desinfecção de água de poço tubular profundo para uma empresa engarrafadora líder mundial de bebidas em Punjab, Índia

O desafio

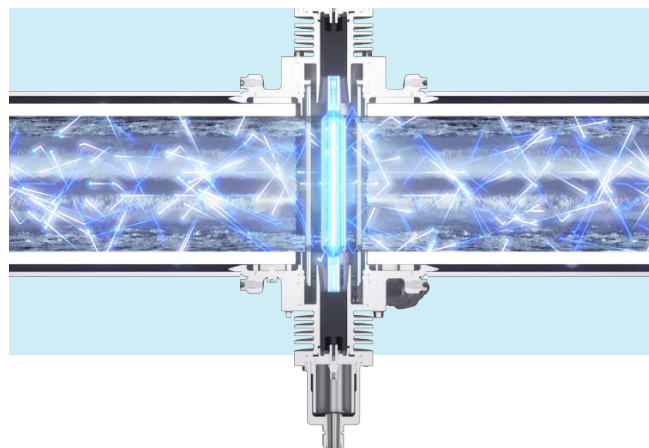
Uma empresa global de bebidas, localizada em Amritsar, não conseguiu iniciar sua produção por mais de dois anos devido à elevada contaminação da água do poço tubular profundo. A água estava contaminada pela bactéria *Pseudomonas aeruginosa* e a situação se agravava por causa da pecuária e dos fertilizantes utilizados na lavoura dos campos vizinhos.

A solução

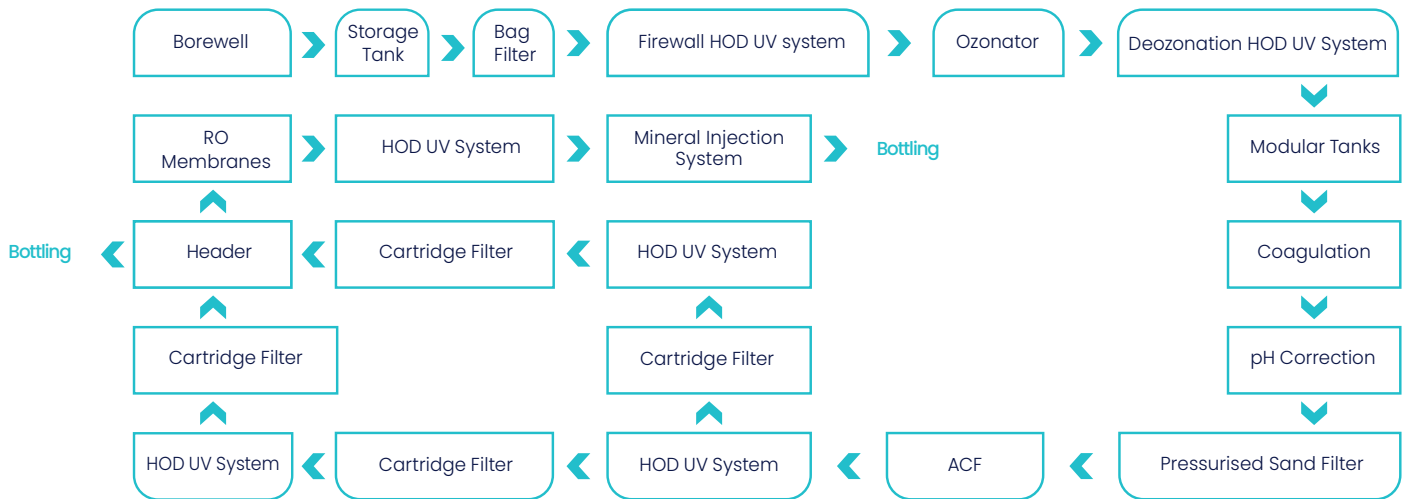
Para atingir a meta de desinfecção de redução de 5 log de *Pseudomonas* e nível de ozônio BDL de 0,02 ppm, a empresa engarrafadora escolheu a tecnologia HOD™ UV (desinfecção hidro-óptica) da Atlantium. Os sistemas HOD UV da Atlantium inativam com eficiência as bactérias.

Isso é feito combinando a tecnologia ultravioleta de desinfecção da água com princípios hidráulicos e ópticos. O sistema HOD UV apresenta a tecnologia exclusiva Total Internal Reflection (TIR), que recicla a energia da luz UV, garante uma distribuição homogênea da dose de UV, fornece eficiência de energia superior (kW) em comparação com o UV tradicional e atinge uma inativação de microrganismos sem precedentes.

Para alcançar uma redução de 5 log de bactérias, o processo de tratamento de água incluiu um sistema UV de firewall e quatro sistemas de desinfecção UV. Para atingir níveis de ozônio na saída UV com BDL de 0,02 ppm, foi instalado um sistema de desozonização UV seguindo o sistema de firewall.



Processo de tratamento de água



Resultados

Após mais de dois anos, o processo da planta está operacional e a produção começará em breve.



120324

Sobre nós

Por mais de duas décadas, a Atlantium Technologies tem ajudado a garantir a segurança da água com sua tecnologia inovadora HOD™ UV (desinfecção hidro-óptica) e sua nova abordagem de desempenho, monitoramento e controle. As soluções superiores e ecológicas de tratamento de água da Atlantium garantem uma produção estável, eficiente e confiável. Com milhares de instalações em grande escala para marcas líderes em vários setores em todo o mundo, estamos comprometidos em atender consistentemente às necessidades de qualidade da água dos nossos clientes, garantindo resultados puros.

